



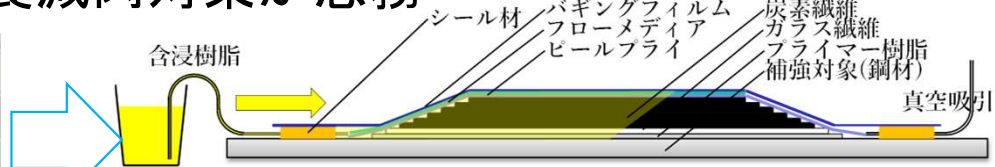
# 接着接合と炭素繊維強化プラスチックを応用した 建設構造物の補修補強法



次世代半導体・センサ科学研究所(建築・都市システム学系) 松本幸大  
建築・都市システム学専攻 樋口彰悟(M1)・山崎陽祐(M1)

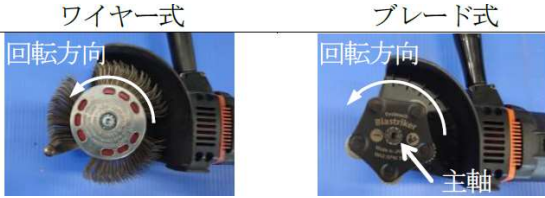
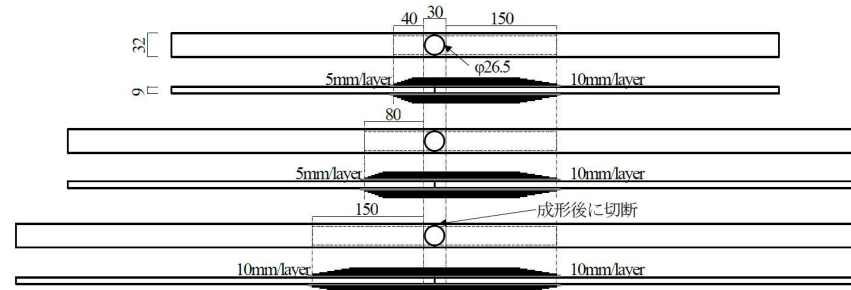


## 鋼部材の耐震補強・腐食減肉対策が急務

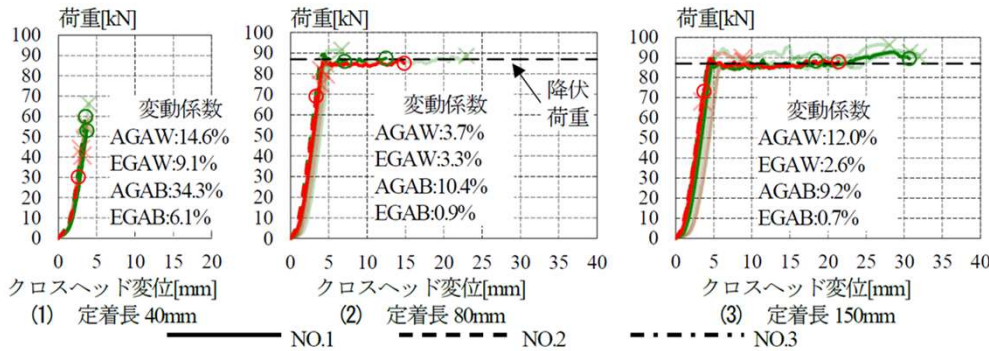


VaRTM成形接着の概要

## VaRTM成形接着したCFRPによって 鋼部材を補強する手法の提案と界面観察



## 2種類の建設用 工具について接 着面の観察

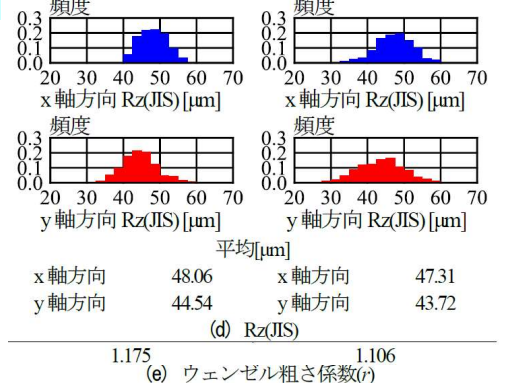
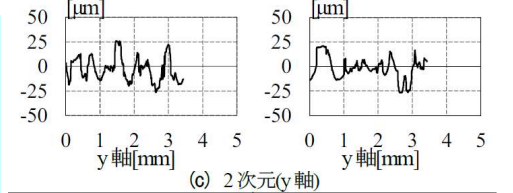
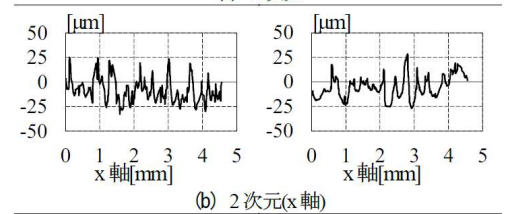
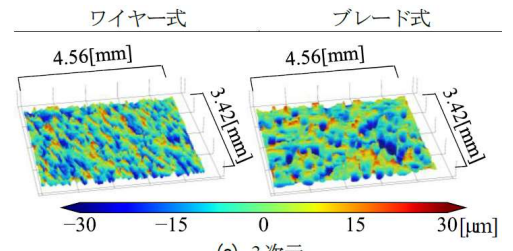


AGAB40-1 試験体番号

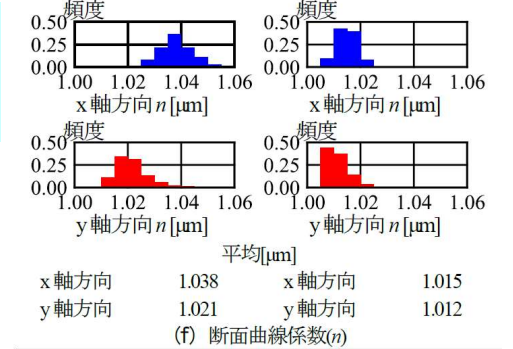
接着層樹脂	接着層基材	含浸樹脂	定着長
A: AUP40T1	G: GCM	A: AUP40T1	40: 40mm
G: E258R			80: 80mm
			150: 150mm

表面処理方法  
W: ワイヤー式(既往研究)  
B: ブレード式

## 引張試験結果 (荷重変位関係)



## 表面処理方法と表面積の関係を観察 それらの接着強度・破壊性状を分析した



## 3次元表面形状観察

